

MORTERO PROYECTADO

REVOCO BLANCO CAPA GRUESA



DISPONIBLE EN
DIFERENTES
COLORES



ÁRIDOS
UNE-EN 12620
UNE-EN 13139

MORTEROS
UNE-EN 998-1
UNE-EN 998-2
UNE-EN 13813
UNE-EN 12004

Planta y Oficinas

Ctra. C-35, Km 58 · Ap. correos nº1
08470 **SANT CELONI** (Barcelona)

Tel. (+34) 93 867 00 00
Fax (+34) 93 867 02 87

aymar@aymarsa.es
www.aymarsa.es



MORTERO PROYECTADO

REVOCO BLANCO CAPA GRUESA



Fecha revisión: 01 de octubre de 2010

COMPOSICIÓN Y APLICACIÓN

El Mortero REVOCO PROYECTADO BLANCO capa GRUESA que suministra **AYMAR S.A.** es un mortero un mortero industrial seco (IS) hidrofugado, diseñado y hecho en fábrica a base de cemento, cal, áridos de mármol y aditivos especiales que reducen la absorción y permeabilidad de agua y le confieren una fluidez óptima para su aplicación con máquina de proyección, para uso corriente, tipo GP-CSIII-W2, para revocos y enlucidos, tanto en interior como en exterior sobre soportes de ladrillo, hormigón y/o bloques de hormigón.

Áridos	Áridos blancos de mármol triturados para su uso en construcción, como áridos para hormigón y morteros.	UNE-EN 12620 UNE-EN 13139
Cemento	CEM II - 42,5R	UNE-EN 197-1 UNE 80605
Cal	Hidróxido de Calcio, Cal aérea hidratada apagada.	UNE-EN 459 -1
Aditivos	Aditivos orgánicos e inorgánicos para mejorar la trabajabilidad, la proyección a máquina y sus propiedades hidrofugantes.	UNE-EN 934-2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Normativa	Valores
Agua de amasado	-	16%
Rendimiento	-	1,8 kg/m ² y mm espesor
Granulometría máxima	UNE-EN 933-1	1,6 mm
Tiempo de trabajabilidad	UNE-EN 1015-9	30 minutos
Tiempo de fraguado inicial	-	5 horas
Tiempo de fraguado final	-	8,5 horas
Densidad aparente en polvo	UNE-EN 1015-10	1570 Kg/m ³
Densidad aparente en masa	UNE-EN 1015-10	1540 Kg/m ³
Densidad aparente del mortero endurecido seco	UNE-EN 1015-10	1360 Kg/m ³
Resistencia a compresión	UNE-EN 1015-11	Categoría CS III
Adherencia	sobre soportes de hormigón sobre soportes de cerámica	UNE-EN 1015-12 >0,30 N/mm ² (a/b) >0,30 N/mm ² (a/b)
Absorción de agua por capilaridad	UNE-EN 1015-18	W2
Permeabilidad	Reactivo Nitrato Potásico Reactivo Cloruro de Litio	UNE-EN 1015-19 < μ=12 < μ=12
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 1745 (valor tabulado)	μ=5/20
Conductividad Térmica	UNE-EN 1745 (valor tabulado)	λ _{10,dry} =0,30 W/mK
Reacción al Fuego	UNE-EN 998-2	Clase A1

MODO DE EMPLEO Y RECOMENDACIONES

Añadir agua de amasado, 16%, y mezclar mecánicamente hasta obtener una masa homogénea y aplicar sobre el soporte limpio, sano y exento de cualquier sustancia que pueda afectar a la adherencia.

Utilizar siempre agua corriente, limpia. Limpiar y humedecer los soportes.

No aplicar a temperaturas bajas y elevada humedad ambiental, con lluvia o con riesgo de heladas. La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5°C y 30°C.

En las uniones entre soportes de diferentes naturalezas y puntos singulares, armar el mortero con malla de fibra de vidrio metálica, tratada antiálcalis.

Extender el producto con llana o máquina. Esperar de 1 a 3 horas antes de fratar el material.

La adición de otro material (aditivos, cemento, etc.) puede cambiar el comportamiento y las características del producto.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

El Mortero REVOCO PROYECTADO BLANCO capa GRUESA se presenta en sacos de papel de 25 Kg. aprox., y se debe almacenar, un máximo de 12 meses a partir de fecha de fabricación, en el envase original cerrado, en lugar cubierto, seco y ventilado.